

广东省职业病防治院全自动游离二氧化硅前处理仪 采购公告

我院对全自动游离二氧化硅前处理仪项目采用议价方式进行采购，欢迎符合资质的供应商前来参加。有关事项如下：

1. 项目编号：GDZFYSB202410-06-01
2. 项目名称：广东省职业病防治院全自动游离二氧化硅前处理仪采购项目
3. 最高限价（人民币）：180000 元整
4. 采购数量：1 台
5. 采购需求

名称	采购需求	
全 自 动 游 离 二 氧 化 硅 前 处 理 仪	功能	<p>依据国家职业卫生标准 GBZ/T 192.4-2007《工作场所空气中粉尘测定 第4部分 游离二氧化硅含量》中规定的前处理步骤，全自动游离二氧化硅前处理仪需具备自动加磷酸试剂，自动控温在 245-250℃下生成实验所需焦磷酸，在消解过程中自动搅拌样品，自动完成样品冷却降温并过滤，过滤后，自动加水清洗烧杯等功能。</p>
	主要技术参数	<p>1▲内置多功能样品架，含独立样品位≥8 位，独立过滤清洗位≥8 位。（需提供实物图片证明或技术参数证明文件）</p> <p>2▲内置高精度自动控温加热器，双感温控探头，可实时监控样品温度，控温误差≤±1℃。（需提供实物图片和证书报告）</p> <p>3 精准控温加热工位功率≤500W，加热快速均匀，10min 内样品可从室温升至 250℃，并保持恒定；液体温度实时显示，温度误差≤±1℃。</p> <p>4 内置高精度自动进样系统，进样器需耐高温、耐磨、耐酸碱腐蚀；可自动设置加液体积，具备自动搅拌功能。进样误差≤±0.1mL；实验过程自动添加。</p> <p>5 ▲内置模拟人工倾倒清洗系统，模拟手工方法倾倒，配置 360° 清洗喷头确保样品能完全转移至过滤漏斗。（需提供实物图片证明或技术参数证明文件）</p> <p>6 ▲内置过滤清洗系统，内置蒸馏水自动加热装置，蒸馏水水箱可自动加水，自动补水和自动加热。使用在线加热的蒸馏水或 0.1mol/L 盐酸自动清洗烧杯和滤纸，在常压下过滤清洗。（需提供实物图片证明或技术参数证明文件）</p> <p>7 内置保温过滤模块，过滤全程保温，提高过滤速度。</p> <p>8 ▲内置在线无接触测距装置系统，可实时监控过滤状态，自动调节角度，提高实验效率。（需提供软件界面证明或技术参数证明文件）</p> <p>9 ▲具备清洗复洗过滤模块。配备不少于 8 个过滤清洗工位，可旋转滴液，平行清洗，提高效率。可二次清洗，根据样品特性可编程清洗次数，直至滤液无磷酸根。具有窗口式 PH 测量功能，最大可扩展不少于 8 个</p>

	<p>过滤清洗工位。(需提供软件界面证明或技术参数证明文件)</p> <p>10 ▲具备加液搅拌系统,可在线加磷酸,自动加热溶解搅拌,可在线制备焦磷酸,也可直接使用焦磷酸进行实验(提供实物图片证明或技术参数证明文件)</p> <p>11 ▲需自带排风管道,可自动排风。(需提供实物图片证明或技术参数证明文件)</p> <p>12 ▲准确度:高低浓度质控结果需在质控品证书合格范围内。(设备安装后,现场测试,结果作为验收指标,并提供检测能力证书报告)</p> <p>13 ▲精密度:高低浓度质控结果的相对标准偏差RSD<5%。(设备安装后,现场测试,结果作为验收指标,并提供检测能力证书报告)</p> <p>14 一键式操作,全程无须人工干预。</p> <p>15 仪器需自带试剂用量提醒功能。</p> <p>16 实验结束后可自动清洗所有管路。</p> <p>17 可根据实验需要,设定清洗方法。</p> <p>18 仪器内置操作系统,智能触屏控制,可选多种模式进行实验。</p>
主要配置清单	<p>1 全自动游离二氧化硅前处理仪主机1套,含自动控温加热器1套,自动加液搅拌系统1套,自动过滤清洗系统1套,可编程二次过滤系统1套,自动人工倾倒模块1套,多功能样品架1套,工控触屏1套,控制系统软件1套,操作系统1台。</p> <p>2 定制样品杯16个,定制漏斗杯16个</p> <p>3 慢性定量滤纸1盒</p> <p>4 漏斗架2套</p> <p>5 烧杯架2套</p> <p>6 排风装置1套</p>
售后服务要求	<p>1 产品的质量保证期(简称“质保期”)为设备验收合格后整机质保3年(自采购人验收合格之日起算),质保期内中标人提供对设备的维修保养及更换配件服务(相关费用均包含在投标报价中,采购人不再另行支付)。期满后可同时提供终身(有偿)维修保养服务。</p> <p>2 质保期内,如产品或零部件因非人为因素出现故障而造成短期停用的,则质保期和免费维修期相应顺延。如停用时间累计超过60天的,则质保期自设备最近一次经维修恢复使用之日起重新计算。</p> <p>3 对采购人的服务通知,中标人在接报后1小时内响应,4小时内到达现场,24小时内处理完毕。若在72小时内仍未能有效解决,中标人须免费提供同档次的产品予采购人临时使用,如中标人更换服务人员和电话,需提前五个工作日书面告知采购人。若中标人不及时处理,采购人有权委托第三方公司进行维修解决,由此产生的一切费用均由中标人承担。</p> <p>4 质保期内,非采购人的人为原因而出现产品质量及安装问题,由中标人负责包修、包换或包退,并承担因此而产生的一切费用。</p> <p>5 质保服务方式为中标人上门服务,即由中标人派员到货物使用现场维修,由此产生的一切费用均由中标人承担。</p> <p>6 在质保期内,中标人须对所提供的产品做定期检查和保养。</p>

	<p>7 在质保期结束前，须由中标人专业工程师和采购人代表对产品进行一次全面检查，任何缺陷必须由中标人负责修理、并得到采购人代表认可。</p> <p>8 中标人接到采购人通知对设备进行修理完成之后，中标人应将缺陷原因、修理内容、完成修理及恢复正常的时间和日期等报告给采购人，报告一式两份。</p> <p>9 质保期满前三个月内，中标人承诺免费将本中标产品更新成最新一代产品（即免费以旧换新）。</p>
--	--

6. 设备验收：如属计量设备，验收时需提供计量合格或校准证书，计量或校准所产生费用由供应商承担。

7. 保修期：提供不少于 3 年的免费质保；

8. 交货期：签订合同后 30 天内；

9. 合格报价人的基本条件：

(1) 具有独立承担民事责任能力的在中华人民共和国境内注册的法人；

(2) 报价人为所投产品的制造商或者代理商；

10. 报价文件要求：

(1) 对照“第 9 点”的相关证照复印件加盖公章；

(2) 对照“第 5 点采购需求”提供用户需求书（响应表）。

(3) 设备报价单（需注明产品的产地、品牌、型号、保修期、议价方式）。

(4) 本项目**议价时间**为 2024 年 11 月 06 日下午 3 点，本项目**接受现场议价和电话议价两种方式**，报价公司请在报价文件封面及报价单内注明选择哪种方式议价。参加现场议价的公司代表请于**议价时间**到达本单位办公楼 4 楼会议室参加议价；选择电话议价请在 2024 年 11 月 06 日下午 3 点至 5 点时间段内保持联系电话畅通。如有特殊情况不能如期议价，将会电话通知已交报价文件公司联系人。

以上资料一式一份装在档案袋并密封好。档案封面上应注明议价项目编号、名称、报价公司名称、联络人及手机号码、参加的**议价方式**。

11. 符合资质的供应商请在 2024 年 10 月 30 日至 2024 年 11 月 05 日中午 12 点期间把响应文件递交(或邮寄)到广州市海珠区新港西路海康街 68 号。联系人：钟老师，联系电话：020-34063091。

12. 说明：本项目需收到两家或以上有效报价文件方进行议价。