

广东省职业病防治院采购多功能 进样器泵体加工件及标准件招标公告

我院本次采购多功能进样器泵体加工件及标准件项目，是在原多功能进样器泵体样版的基础上进行的后续招标，本项目采用询价方式进行招标采购，有关事项如下：

- 1、项目编号：GDZFYSB202010-01
- 2、项目名称：广东省职业病防治院采购多功能进样器泵体加工件及标准件项目招标公告。
- 3、项目最高限价：人民币¥30,000.00元。
- 4、采购数量：6套
- 5、项目技术参数及要求：
 - 5.1、多功能进样器泵体加工件及标准件清单

序号	物料名称（含编码）	物料等级	物料来源	规格型号	计量单位	单位用量	总用量
1	陶瓷泵	B	自制	标前可现场了解其规格及加工要求(甲方提供图纸及要求)	套	6	6
2	陶瓷泵组件	B	自制		套	6	6
3	1101-01-01 泵体 ,A3	B	加工件		件	6	6
4	1101-01-02 出水板 ,A3	B	加工件		件	6	6
5	1101-01-03 密封圈固定板, A4	B	加工件		件	6	6
6	1101-01-04 泵体 2, A3	B	加工件		件	6	6
7	1101-01-05 陶瓷柱固定杆, A2	B	加工件		件	12	12
8	1101-01-06 氧化锆陶瓷杆固定柱, A1	B	加工件		件	12	12
9	1101-01-07 凸轮转轴, A4	B	加工件		件	6	6
10	1101-01-08 电机固定板, A1	B	加工件		件	6	6
11	1101-01-09 轴承套,A1	B	加工件		件	12	12
12	1101-01-10 导向柱, A2	B	加工件		件	12	12
13	1101-01-11 堵头 ,A0	B	加工件		件	6	6
14	1101-01-13 进水板,A4	B	加工件		件	6	6
15	1101-01-16 弹簧护套,A1	B	加工件		件	12	12
16	1101-01-19 抽空气阀,A2	B	加工件		件	6	6
17	1101-01-20 PEEK 密封堵头,A2	B	加工件		件	6	6
18	1101-01-21 挡片,A1	B	加工件		件	6	6
19	1101-01-22 特氟龙密封圈,A0	B	加工件		件	6	6
20	1101-01-24 堵头 2 A1	B	加工件		件	6	6
21	1101-01-25 防尘盖板 A0	B	加工件		件	6	6
22	10-23UNF 接头	B	加工件		件	24	24
23	弹簧	B	标准件	外径 16×15, 长 41×5, 7×5 圈, 线径 1.8)	件	12	12
24	轴承 16003Z	B	标准件	约 17×35×8	件	6	6
25	轴承 16004Z	B	标准件	约 20×42×8	件	6	6
26	轴承 605ZZ	B	标准件	约 5×14×5	件	24	24

27	定位销	B	标准件	约 $\Phi 3 \times 10$	件	22	22
27	O形橡胶密封圈	B	标准件	JB/T 6659-2007[气 动用O形橡胶密封圈： 约 4×1.5]	件	6	6
29	O形橡胶密封圈	B	标准件	JB/T 6659-2007[气 动用O形橡胶密封圈： 约 4.5×2.5	件	6	6
30	密封垫	B	标准件	M4*8*1	件	6	6
31	皮带轮 1	B	标准件	3M型45齿15皮带宽， N型键槽，孔径15MM	件	6	6
32	皮带轮 2	B	标准件	3M型15齿15皮带宽， P型键槽，孔径8MM	件	6	6
33	皮带	B	标准件	HTD 约 $3M216 \times 15$	条	6	6
34	滑动膜	B	标准件	JUM-01-20， 约 $20 \times 23 \times 44$ ，	条	12	12
35	圆柱销	B	标准件	约 $\Phi 5 \times 20$	条	12	12
36	304 不锈钢圆柱头内六角螺钉	C	标准件	约 $M3 \times 14$	条	48	48
37	304 不锈钢开口弹垫	C	标准件	M3	条	60	60
38	304 不锈钢三组合内六角螺钉圆柱头自 带平弹垫螺丝	C	标准件	M5 $\times$ 12	条	12	12
39	304 不锈钢三组合内六角螺钉圆柱头自 带平弹垫螺丝	C	标准件	M5 $\times$ 40	条	12	12
40	304 不锈钢三组合内六角螺钉圆柱头自 带平弹垫螺丝	C	标准件	M5 $\times$ 20	条	24	24
41	304 不锈钢三组合内六角螺钉圆柱头自 带平弹垫螺丝	C	标准件	M4 $\times$ 10	条	60	60
42	304 不锈钢三组合内六角螺钉圆柱头自 带平弹垫螺丝	C	标准件	M4 $\times$ 10	条	12	12
43	304 不锈钢螺丝内六角螺钉圆柱头	C	标准件	M5 $\times$ 12	条	48	48

5.2、上述配件，投标人标前可到现场了解图纸等信息。

6、交货时间：签订合同后20日内。

7、合格报价人的基本条件：

7.1、具有独立承担民事责任能力的在中华人民共和国境内注册的法人，须提供企业法人营业执照、税务登记证复印件（加盖公章）。

7.2、报价人必须是所投产品的制造商或其授权的代理商（有授权证明文件）。

7.3、所投产品能满足本项目第5点内容中技术参数要求。

7.4、报价人需按对照附件“技术参数要求”提供用户需求书（响应表，并提供投标货物的品牌型号、详细技术资料、配置清单、设备单价及质保期限。

7.5、报价还包含：运输（含搬运到指定地点）、安装、调试、培训、含税发票等一切费用。

8、质保期

8.1.保证设备是全新、未使用过的，其质量、规格及技术特征符合招标文件的要求。仪器设备运抵安装现场后，我方与买方共同开箱验收，验收时如发现短缺、破损，立即补发和负责更换

8.2.质量保证期1年以上，质保期内中标方对所供货物实行送货上门、包修、包换、包退、包维护保养，期满后可同时提供终身（有偿）维修保养服务。

8.3.国内备有零备件库。

8.4.终身提供及时技术支持。

9、以上资料必须密封在标准的档案袋内，并在封面上注明投标项目名称、公司、联络人及电话号码。

10、符合资格的投标人应当在 2020 年 10 月 13 日至 2019 年 10 月 20 日 期间（上午 08:00 至 12:00，下午 14:00 至 17:00，法定节假日除外），请把投标文件递交（或邮寄）到广州市海珠区新港西路海康街 68 号，广东省职业病防治院办公楼 405 房。

联系人：钟小姐，联系电话：020-34063091。