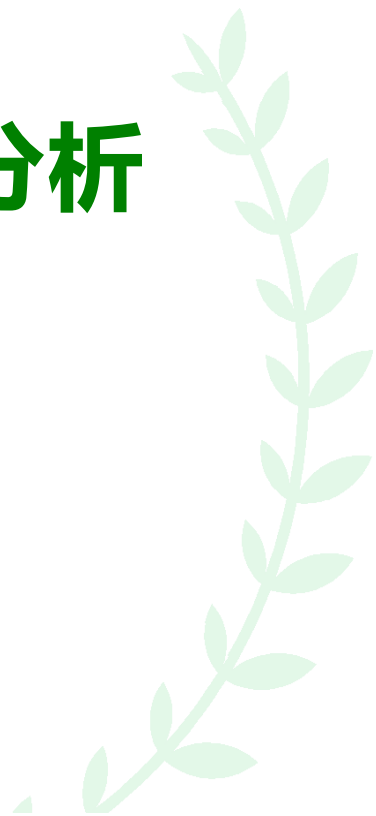




制衣行业职业病危害因素分析

广东省职业病防治院
2020年6月



一、行业分类

根据《国民经济行业分类》（GB/T 4754-2011），制衣行业归属于“纺织服装、服饰业”大类，包括三个小类：机织服装制造（1810）、针织或钩针编织服装制造（1820）和服饰制造（1830）。



二、职业病危害特点

- 制衣行业在我国还是以传统劳动密集型为主，生产管理仍沿用传统管理模式。
- 管理人员法律意识淡薄，从事服装行业的员工，普遍文化素质偏低，自我保护意识较低。
- 以粉尘、化学毒物（甲醛、二甲基甲酰胺等）、噪声等危害为主，可发生突发急性化学中毒、接触性皮炎等。



二、职业病危害特点

1. 服装加工主要有裁剪、缝纫和熨烫三个工序，成批生产多采用流水作业；
2. 缝纫机转动产生噪声，机器愈密、噪声愈强；
3. 缝纫工长期保持坐位前倾姿势操作，可发生肌肉骨骼疾患，如颈、肩、腕损伤等；
4. 熨烫工长时间手拿熨斗，可发生右肢酸痛，工龄长的工人甚至发生腕部腱鞘炎、肩周炎、颈椎病等；
5. 如照明不足，可影响视力；
6. 化学性危害因素被忽视。



三、主要生产原料

纺织纤维

服装面料所用的纺织纤维种类很多，可分为两大类：

- ◆ 一类是天然纤维：是自然界天然生长而且又可以直接用来纺纱织布的。例如棉花、麻类、羊毛、蚕丝等。
- ◆ 另一类是化学纤维：即用天然的或合成的高分子化合物为原料，经过化学加工制成的纺织纤维。包括人造纤维和合成纤维，常见有人造棉、人造丝、涤纶、锦纶、腈纶等。



三、主要生产原料

化学品

用于清洗服装、面料的去污剂，如枪水、洁净王等，其主要成分为二氯甲烷、四氯化碳、正己烷等；用于染色或防水的二甲基甲酰胺等。



四、主要生产设备及设施

裁床

拉布机、裁割机、电剪机、刀床、粘合机、扁机、绣花机等；

车缝

缝纫机及骨车、吊挂系统机、烫台与烫斗等。

去污房、水洗房



五、主要生产工艺

入布→拉布→裁剪→执色→车缝→水洗→锁眼
钉扣→质检→烫折→包装→成品入库



六、职业病危害因素识别

各种职业病危害因素的分布

粉尘

棉尘、其他粉尘等，来源于原料裁剪及缝纫过程。

物理因素

噪声：来源于裁床、缝纫机等生产设备。

高温：来源于粘合机、烫台与烫斗等生产设备。



六、职业病危害因素识别

化学因素

甲醛：需进行耐久压烫整理的服装，因其部分面料含有甲醛等，可散发至生产车间。受其污染最严重的首先是裁剪车间，因为织物在这里首次退卷展开，甲醛散发量最多；其次是熨烫车间，因为加热使面料中的甲醛挥发；还有大量存储布匹的仓库等。

二甲基甲酰胺：常用于织物的防水处理。一般制衣企业不直接使用二甲基甲酰胺，但部分布料中可能残留有二甲基甲酰胺，因而在开料、缝纫及熨烫过程中可能挥发出来，加上作业场所通风不良易引起中毒。

二氯甲烷、四氯化碳、正己烷：等多为枪水的主要成分，常用于服装、面料的去污。



六、职业病危害因素识别

主要岗位存在的职业病危害因素列表

主要岗位	工作内容	存在的职业病危害因素
拉布工	用自动拉布机将捆状布料展开便于裁切	粉尘、噪声、甲醛*、二甲基甲酰胺*
裁切	用裁切设备将布料裁成制衣所需裁片	粉尘、噪声、甲醛*、二甲基甲酰胺*
粘合工	用粘合机对衣领进行加工	粉尘、噪声、高温
绣花工	对裁片进行绣花	粉尘、噪声
执色工	将裁剪或加工好的裁片配套分类	粉尘、噪声
车缝工	用各类车缝设备将裁片缝制成半成品成衣	粉尘、噪声
质检工	对半成品成衣进行质检	粉尘、噪声
烫折工	对质检合格的半成品成衣进行烫折	粉尘、噪声、高温、甲醛*、二甲基甲酰胺*
洗污工	对占有污物的布料、裁片等进行清洗	化学因素（如正己烷、二氯甲烷、四氯化碳等）、噪声、高温



七、职业病危害因素识别（其他）

劳动过程中职业病危害因素

- 由于生产管理模式落后，经常超时加班，易造成职业性精神（心理）紧张；
- 长时间不良体位，如缝纫工长期保持坐位前倾姿势操作，可发生肌肉骨骼疾患，如颈、肩、腕损伤等。
- 长时间使用不合理的工具，如熨烫工长时间手拿熨斗，可发生右肩肌肉疲劳，工龄长的工人甚至发生腕部腱鞘炎、肩周炎、颈椎病等。
- 个别器官或系统过度紧张，如车缝车间照明不足。



七、职业病危害因素识别（其他）

生产环境中职业病危害因素

- 作业场所通风不良，致使车间内毒物的积蓄。





致谢!