

广东省职业病防治院采购全自动 alpha 自沉积仪

招标公告

我院本次采购全自动 alpha 自沉积仪，用于 α 谱仪的前处理设备，主要进行 Po-210 的前处理工作使用，本项目采用询价方式进行招标采购，有关事项如下：

1、项目编号：GDZFYSB201907-06

2、项目名称：广东省职业病防治院采购全自动 alpha 自沉积仪招标公告。

3、项目最高限价：人民币 ¥46, 000.00 元整。

4、采购数量：1 台（套）。

5、全自动 alpha 自沉积仪技术参数及要求如下。

5.1、应用范围：主要应用于以氧化还原原理的自沉积制样过程，如 Po-210 的 α 能谱源制备等。

5.2、温度控制：手动调节，可控制在 0 ~ 99°C，水位控制防干烧。

5.3、通道数量：八通道，可同时满足八个样品的制备。PTFE 反应瓶，依据客户具体情况订制规格，坚固耐用易清洗，可反复使用，节约成本。

5.4、搅拌方式：超声波振动搅拌，规律、均匀，系统可调节运行时长，间歇式工作可调节间歇时间间隔。

5.5、总开关定时、报警，确保无人值守的安全性。

5.6、电压/频率：220V/50Hz。

6、交货时间：签订合同后 20 日内。

7、合格报价人的基本条件：

7.1、具有独立承担民事责任能力的在中华人民共和国境内注册的法人，须提供企业法人营业执照、税务登记证复印件（加盖公章）。

7.2、报价人必须是所投产品的制造商或其授权的代理商（有授权证明文件）。

7.3、所投产品能满足本项目内容中技术参数及要求。

7.4 技术服务

(1) 设备安装、调试和验收：仪器到达最终用户现场并且实验室条件合格后，需安排有经验的工程技术人员到用户现场安装、调式仪器，设备安装调试需在 10 日内完成。

(2) 技术培训要求：安装验收期间，在用户所在地对用户进行仪器操作和日常维护的现场培训，包括仪器原理、使用方法和维护方法等；

7.5、质量保证

(1) 质量保证期为验收合格后 1 年以上。

(2) 质量保证期结束后，卖方有责任对买方的设备提供良好的维修服务。

(3) 投标人应在投标文件中声明终身售后服务承诺、售后服务的方式和能力。

7.6、厂家在中国的售后服务体系

(1) 厂家能够提供快速的安装调试，操作指导和维修等方面的技术服务，对用户要求能 24 小时响应；72 小时到现场。

(2) 在中国地区具有提供厂家自身的零配件供应体系，方便客户购买消耗品和零配件。

7.7、报价人需按照“技术参数及要求”提供用户需求书响应表，并提供投标货物的品牌型号、详细技术资料、配置清单及质保期限。

7.8、报价还包含：运输（含搬运到指定地点）、关税、商检、安装、调试、培训、含税发票等一切费用。

8、以上资料必须密封在标准的档案袋内，并在封面上注明投标项目名称、公司、联络人及电话号码。

9、符合资格的投标人应当在 2019 年 07 月 10 日至 2019 年 07 月 18 日期间（上午 08:00 至 12:00，下午 14:00 至 17:00，法定节假日除外），请把投标文件递交（或邮寄）到广州市海珠区新港西路海康街 68 号，广东省职业病防治院办公楼 405 房。

联系人：钟小姐，联系电话：020-34063091。